



Raffinerie Suncor à Edmonton – ISO 14001

Principes fondamentaux de la raffinerie

Le secteur Raffinage et commercialisation de Suncor Énergie fournit un lien vital entre nos vastes ressources situées au Canada et le marché énergétique nord-américain en croissance. Notre raffinerie d'Edmonton, qui se trouve sur un terrain de 247 hectares dans le comté de Strathcona (juste à l'est d'Edmonton), est en exploitation depuis plus de 65 ans. Elle fabrique les produits suivants :

Essence

- Essence super et essence ordinaire sans plomb automobile (en vente à nos stations Petro-Canada)

Carburants diesels

- toutes les qualités de diesel pour répondre aux différentes spécifications des moteurs diesels, y compris les carburants convenant à l'hiver arctique et à l'été (en vente à nos stations Petro-Canada)

Carburants aviation

- essence d'aviation et carburéacteurs

Combustibles de chauffage

- kérosène et mazout

Gaz de pétrole liquéfiés

- butane et propane pour le chauffage et essence pour véhicule moteur

Sous-produits

- coke – utilisé principalement pour la production d'électricité



- soufre - pour les engrais

Engagement envers le Système de Management Environnemental (SME) ISO 14001 :

La raffinerie Suncor d'Edmonton a reçu sa certification environnementales ISO14001 en 2004. Depuis, nous maintenons sa conformité aux exigences de cette norme.

Notre vision est d'être dignes de confiance pour gérer les précieuses ressources naturelles. Guidés par nos valeurs, nous ouvrirons la voie vers une économie prospère, un mieux-être collectif et un environnement sain, aujourd'hui et demain.

Le Système de Management Environnemental (SME) de la raffinerie stipule que nous avons des comptes à rendre à nos parties intéressées et employés, aux agences gouvernementales et aux collectivités dans lesquelles nous exerçons nos activités. Le SME de notre raffinerie insiste sur les éléments liés à l'environnement qui peuvent avoir les plus grandes répercussions sur notre collectivité.

Dans l'ensemble, ces éléments sont les suivants :

- gestion de l'eau,
- gestion des sols et des eaux souterraines,
- planification de l'intervention d'urgence,
- gestion des déchets et
- contrôle des émissions atmosphériques.

Les problèmes auxquels fait face la raffinerie d'Edmonton comprennent l'accès aux marchés, l'adaptation à la réglementation nouvelle et changeante, la gestion de l'intervention d'urgence et le respect du budget.

Conformément aux valeurs de Suncor, la politique du SME met l'accent sur l'amélioration continue, la prévention de la pollution, l'amélioration/la protection de l'environnement et la conformité réglementaire. Ces quatre éléments soutiennent les objectifs relatifs à la prospérité économique, à l'amélioration du mieux-être collectif et à un environnement sain, aujourd'hui et demain.



Le SME s'applique aux activités de la raffinerie d'Edmonton concernant la fabrication, l'entreposage, le pompage et l'expédition de produits pétroliers, y compris le traitement de l'eau et le contrôle des émissions atmosphériques.