Due to changes to the Competition Act, pending regulatory guidance, this document is provided for historical information purposes only and does not constitute an active or current representation of Suncor Energy Inc. Suncor fully disclaims any liability for the use of such information for any purpose.

En raison des changements apportés à la Loi sur la concurrence, en attendant l'orientation réglementaire, ce document est fourni à des fins d'information historique seulement et ne constitue pas une représentation active ou actuelle de Suncor Énergie Inc. Suncor décline entièrement toute responsabilité pour l'utilisation de cette information pour tout usage.



La raffinerie Suncor de Montréal

La raffinerie Suncor de Montréal est en exploitation depuis plus de 60 ans. Elle fabrique une gamme complète de produits pétroliers raffinés destinés aux consommateurs du Québec et de l'Est de l'Ontario; ces produits sont distribués sous la marque de commerce Petro-Canada de Suncor dans 350 stations-service au Québec.

Suncor soutient l'économie locale sous forme d'emplois et de salaires, d'achats de produits et services, principalement auprès des fournisseurs locaux, et de taxes et impôts versés aux gouvernements fédéral, provincial et municipal.

La raffinerie produit de l'asphalte et des produits pétrochimiques comme le toluène et le benzène. Elle fabrique aussi des xylènes, l'un des premiers éléments de la chaîne du polyester. Cette chaîne regroupe trois autres sociétés pétrochimiques de l'est de Montréal qui produisent des granules de polyéthylène téréphtalate (PET), le plastique utilisé dans la fabrication de produits tels que les bouteilles et les vêtements en polyester.

Bref historique

Sous la propriété de Petrofina Canada Ltée, la mise en service de la raffinerie de Montréal (Ville de Pointe aux Trembles à l époque) remonte au 15 septembre 1955.

En 1981, Petro Canada a fait l acquisition de tous les actifs de Petrofina, dont la raffinerie de Montréal.

En 2009, Suncor Énergie et Petro Canada ont fusionné leurs activités. La nouvelle société est maintenant exploitée sous la dénomination Suncor pour ses activités générales et boursières, et sous la marque de commerce Petro Canada pour ses produits raffinés et son réseau de ventes au détail (et en gros).

Ce que produit la raffinerie

ESSENCES

Plusieurs qualités d'essence automobile.

CARBURANT DIÉSEL

Carburant à faible teneur en soufre conçu pour les voitures et les camions à moteur diesel.

DIÉSEL MARIN

Carburant à faible teneur en soufre conçu pour les navires à moteur diésel.

MAZOUTS DOMESTIQUES DISTILLÉS

Utilisations : installations de chauffage central des résidences privées, petits immeubles d'habitation et immeubles de bureaux.

MAZOUTS RÉSIDUELS

Utilisations : générateurs de vapeur, fours à ciment et hauts fourneaux.

BITUME

Utilisations : revêtement des routes, enduits d'étanchéité pour toitures et enduit protecteur.

PRODUITS PÉTROCHIMIQUES

Utilisations : fabrication des plastiques et des solvants.

GAZ INDUSTRIEL

Utilisation : gaz combustible.

GAZ DE PÉTROLE LIQUÉFIÉS

Propylène, propane, butylène, et butane.

DIOXYDE DE CARBONE (CO_2).

Utilisations : gazéification de l'eau et de boissons.

Capacité et entreposage

À ses débuts, la capacité de raffinage du pétrole brut de la raffinerie de Montréal était alors de 20 000 barils par jour.

Au cours des années 70, des travaux d'expansion ont été réalisés pour porter la capacité à 95 000 barils par jour et pour augmenter la capacité de production des produits à valeur ajoutée. Depuis 2003, la capacité de raffinage est d'environ 137 000 barils par jour.

Avec ses quelque 200 réservoirs, la raffinerie peut entreposer 1,4 milliard de litres de pétrole brut prêt à être transformé ou de produits finis prêts à être distribués. Elle dispose aussi des terminaux de produits pétroliers à Montréal-Est et à Rimouski.

Elle utilise les services de l'usine de soufre de Suncor de Montréal, qui récupère le soufre des processus de raffinage du pétrole brut. Le soufre a de nombreux usages, notamment dans la fabrication des engrais.



Exploitation de la raffinerie Suncor de Montréal

La raffinerie de Montréal fonctionne jour et nuit, 365 jours par année.

L'entretien et les autres activités à la raffinerie se déroulent principalement de jour.

Environ 600 employés travaillent pour Suncor à Montréal. Le personnel est composé d'ingénieurs, de techniciens, de planificateurs, de responsables des ventes, d'employés administratifs et de diverses autres professions.

Les travaux réguliers, ou les travaux d'entretien annuels de certains équipements durent en moyenne de quatre à six semaines, généralement au printemps et à l'automne. Le nombre de travailleurs* supplémentaires peut alors varier de 200 à 1 000, selon les besoins.

Les employés qui se rendent dans les unités de production doivent porter en tout temps leur équipement de protection individuelle comprenant un appareil respiratoire filtrant d'urgence (gazou), des chaussures de sécurité, un casque de sécurité, des protecteurs antibruit, des gants et des lunettes de sécurité, de même que des vêtements ignifugés en Nomex.

* Le genre masculin a été utilisé dans le but d'alléger le texte.

Le processus de raffinage

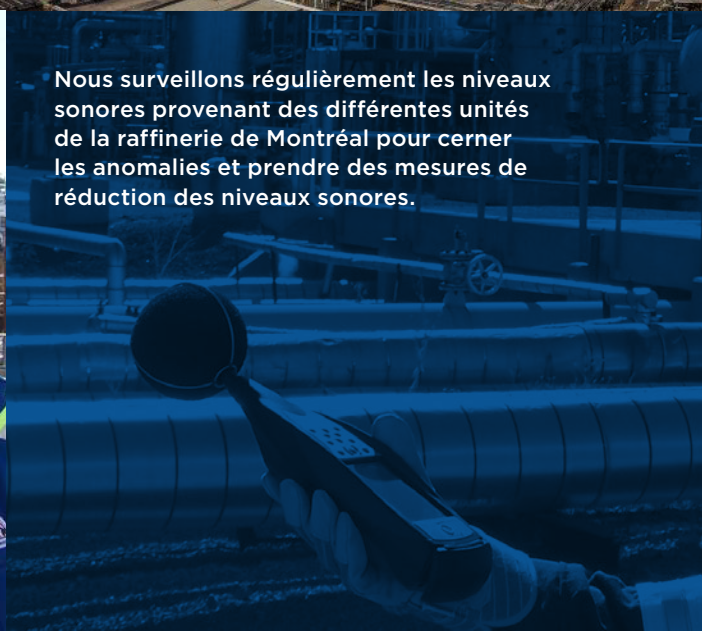
Une raffinerie de pétrole est une usine de transformation qui utilise du pétrole brut et d'autres matières premières comme charges d'alimentation pour offrir une grande variété de produits raffinés. Les mélanges de produits raffinés varient selon les unités de traitement. Ces unités ont l'une des trois fonctions suivantes :

1. séparer les différents types d'hydrocarbures pouvant servir comme charges d'alimentation pour des unités en aval
2. transformer la structure chimique des fractions pétrolières qui sont modifiées pour fabriquer des produits à valeur ajoutée
3. supprimer les éléments indésirables et les contaminants, tels que le soufre, l'azote et les métaux

La raffinerie de Montréal fabrique principalement de l'essence et des distillats (diésel), mais aussi du bitume et des produits pétrochimiques (utilisés entre autres dans la chaîne du polyester). Sa superficie est équivalente à celle de 450 terrains de football. Nous y retrouvons 1 600 km de tuyauterie et plus de 2 000 équipements (colonnes de distillation, échangeurs de chaleur, réacteurs, pompes et compresseurs), qui forment un ensemble complexe de production d'une capacité moyenne de 137 000 barils par jour.







Nous surveillons régulièrement les niveaux sonores provenant des différentes unités de la raffinerie de Montréal pour cerner les anomalies et prendre des mesures de réduction des niveaux sonores.

La sécurité avant tout à Suncor

Suncor veille continuellement au maintien de la sécurité et de la fiabilité de ses opérations. Nous adhérons à l'Objectif Zéro, qui est la vision de Suncor en ce qui a trait à l'implantation d'une culture de prévention, au travail et partout ailleurs, qui est partagée par chaque employé et entrepreneur de Suncor. Nous travaillons en étroite collaboration avec les divers services gouvernementaux.

COMPÉTENCES DES EMPLOYÉS

- Un personnel qualifié, bénéficiant d'une formation continue, assure l'opération et l'entretien des équipements
- Une équipe multidisciplinaire composée d'ingénieurs et de technologues assure un suivi rigoureux des opérations et une gestion systématique des changements, dont le Système de gestion d'excellence opérationnelle (SGEO)

AUTRES MESURES MISES EN PLACE

- Programmes d'inspection et d'entretien préventif qui assurent un suivi rigoureux des équipements
- Inspections et audits des processus et systèmes
- Systèmes de contrôle et de surveillance en continu des opérations
- Systèmes de permis de travail
- Plan de mesures d'urgence qui est validé par des exercices réguliers
- Plan en cas de déversement marin coordonné avec des équipes spécialisées

La raffinerie a sa propre caserne d'incendie, ses propres camions d'incendie et un personnel de lutte contre les incendies hautement qualifié et entraîné. Nous travaillons en étroite collaboration avec les industries avoisinantes et divers services gouvernementaux en matière de sécurité. De multiples équipements d'intervention sont sur place : un réseau de bornes d'incendie, un inventaire de mousse incendie, des systèmes de détection incendie, du matériel d'intervention en cas de déversement.

Transport sécuritaire de nos produits

PIPELINES

Le pétrole brut provient d'Amérique du nord et il est acheminé à la raffinerie de Montréal par diverses sources d'approvisionnement dont l'oléoduc 9B d'Enbridge.

Certains produits finis sont expédiés en Ontario par l'oléoduc Trans-Nord.

NAVIRES

La raffinerie de Montréal dispose d'un quai maritime qui lui permet d'expédier des produits finis ou de recevoir des produits pétroliers et, à l'occasion, du pétrole.

TRAINS

Elle peut aussi compter sur des quais ferroviaires situés à la raffinerie et à l'usine de ParaChem à Montréal-Est.

CAMIONS

Une grande quantité d'essence et de diésel est chargée dans les camions à la rampe de chargement. En moyenne, 250 camions-citernes viennent s'y approvisionner chaque jour.



Développement durable

Depuis de nombreuses années, la raffinerie Suncor de Montréal réduit son empreinte environnementale :

- 40 % de réduction de l'intensité des gaz à effet de serre (GES) par rapport à 1990.
- 102 kilotonnes d'unités équivalentes de CO_2 de réduction des GES grâce aux projets implantés entre 2010 et 2015, ce qui équivaut au retrait de 30 000 voitures des routes.
- Réduction des émissions atmosphériques de 70 % SO_2, 35 % NOx et 53 % COV de 2007 à 2014, tel que mesuré par la station d'échantillonnage à l'est de la raffinerie.

Elle utilise des composantes renouvelables dans ses produits :

- 10 % d'éthanol est ajouté à l'essence.
- 4 % de diésel renouvelable est ajouté au diésel livré en Ontario. Cette exigence de diésel renouvelable pourrait s'appliquer au Québec d'ici 2020.
- Suncor et ses partenaires ont une participation dans quatre centrales d'énergie éolienne en exploitation en Ontario, en Saskatchewan et en Alberta.

Protection de l'environnement

La raffinerie doit se conformer à plus de 280 exigences et règlements environnementaux fédéraux, provinciaux et municipaux. Des audits sont effectués chaque année depuis 2004 pour maintenir notre certification internationale sur l'environnement ISO 14001. Nous participons aussi à la bourse du carbone.

L'eau que nous utilisons chaque jour pour le refroidissement de nos unités de traitement provient du fleuve Saint-Laurent. Elle est utilisée en boucle fermée avant d'être retournée au fleuve. Elle est dirigée dans une usine de traitement en trois phases : mécanique, chimique et bactériologique. Nous éliminons les impuretés que l'eau emmagasine au cours de son passage dans nos unités. Avant d'évacuer les effluents, nous effectuons des analyses pour nous assurer qu'ils sont conformes aux rigoureuses spécifications de Suncor et des autorités gouvernementales.

Les odeurs qui sont quelquefois associées à l'exploitation d'une raffinerie proviennent généralement de l'émission de composés sulfurés.

L'excédent de gaz produit lors du raffinage est réutilisé dans le procédé ou brûlé d'une manière sécuritaire et contrôlée au sommet de la tour verticale ou torchère. Ceci se fait dans le respect de toutes les exigences environnementales. Enfin, tous les gaz, y compris les gaz de pétrole liquéfiés, sont soumis à un traitement qui sert à éliminer le soufre.

Suncor est engagée dans la transition vers une économie à plus faible empreinte de carbone et dans la lutte contre les changements climatiques. Le développement durable est partie intégrante de la vision et de la mission de Suncor. Il doit inclure trois éléments : la prospérité économique ; le bien-être de la collectivité ; et un environnement sain.



Les bourses d'études

Le programme de bourses Suncor en techniques de procédés chimiques du Collège de Maisonneuve a été créé en 2009. Par cette initiative, Suncor veut élargir l'accès au DEC en techniques de procédés chimiques du Collège de Maisonneuve à un plus grand nombre d'étudiants provenant des institutions d'enseignement secondaire de la collectivité de l'est de Montréal, qui souhaitent faire des études en procédés industriels.

Le programme a permis à de nombreux étudiants des écoles secondaires de la Pointe-aux-Trembles et de Daniel-Johnson de s'illustrer comme lauréats. En 2017, le programme a été offert également aux étudiants du Collège St-Jean-Vianney de Pointe-aux-Trembles et de l'école secondaire Calixa-Lavallée de Montréal-Nord.

Le nombre de bourses annuelles octroyées par Suncor est de huit bourses de 2 000 $ chacune, soit deux par école secondaire participante. Elles couvrent les droits de scolarité et l'achat de volumes, de matériel scolaire et d'équipements de sécurité. À la fin de la formation, le stage des boursiers peut être effectué à la raffinerie Suncor de Montréal, puis une fois leurs études complétées, les candidats répondant aux critères d'embauche peuvent se joindre à l'équipe de la raffinerie, selon les conditions établies par Suncor.

Dès la seconde année de leur participation au programme, les boursiers reçoivent la somme additionnelle de cinq cents dollars (500 $) pour se procurer un ordinateur portable.

Le programme de bourses Suncor en techniques de procédés chimiques est réalisé en partenariat avec le Collège de Maisonneuve, la Fondation du Collège de Maisonneuve ainsi que les écoles secondaires participantes.

Travailler en concertation avec nos voisins

La raffinerie Suncor de Montréal a créé en 2006 le Comité de liaison de Suncor de Montréal. Il est composé de quatre à six résidents de différents quartiers avoisinants de la raffinerie de Montréal et de quatre employés de Suncor, dont le vice-président de la raffinerie de Montréal. Son rôle est d'établir et de maintenir une communication entre les résidents du voisinage et Suncor concernant les activités de l'usine et les impacts potentiels sur la communauté.

Les responsabilités du Comité de liaison comprennent : soulever des questions, des inquiétudes et des points d'intérêt de la communauté par rapport aux activités de Suncor et en discuter ; maintenir un lien entre la communauté et Suncor ; aider Suncor à gérer les demandes d'informations et les plaintes ; assurer le suivi des demandes formulées par la communauté ; aider Suncor à informer la communauté au sujet des activités et projets planifiés, des impacts anticipés et des mesures d'atténuation et revoir sur une base régulière la performance environnementale et sécuritaire de la raffinerie.

Chaque année, des employés de Suncor de Montréal effectuent plusieurs heures de bénévolat pour encourager leurs collègues et les employés de nos sous-traitants à soutenir financièrement Centraide du Grand Montréal dans le cadre de divers événements comme le Défi-Actif Suncor.

Établir les assises du développement économique des Autochtones

Nous collaborons avec les communautés autochtones à l'échelle du Canada pour accroître leur participation au développement énergétique. L'une des façons d'y arriver est d'offrir des occasions de développement économique des Autochtones. Suncor a travaillé avec plus de 150 communautés autochtones, y compris dans la Municipalité régionale de Wood Buffalo, où sont situées nos activités d'exploitation des sables pétrolifères, et dans le domaine des ventes au détail, ventes en gros et services par le biais de notre marque Petro-Canada.

Au Québec, en novembre 2017, Suncor a fait l'acquisition d'une participation de 41 pour cent dans PetroNor, un distributeur de produits pétroliers dans les régions de la Baie-James et de l'Abitibi-Témiscamingue au Québec. Détenue et exploitée par les Cris de la Baie-James, PetroNor dessert des clients des secteurs commercial, industriel, de l'aviation, de l'exploitation minière et résidentiel.

En vertu des modalités de l'accord, Suncor, par le truchement de sa marque Petro-Canada, continuera à approvisionner en exclusivité PetroNor, fournissant du carburant et des distillats à la région du nord-ouest du Québec à partir de la raffinerie de Montréal.



Ce partenariat est un autre exemple de la façon de poursuivre notre objectif social et de renforcer les relations avec les collectivités où nous exerçons nos activités.

Soutien à notre collectivité

Les contributions à la collectivité faites par la raffinerie de Montréal proviennent principalement de la Fondation Suncor Énergie (FSÉ), une fondation de bienfaisance privée et sans but lucratif, établie par Suncor en 1998 afin de recevoir les contributions de Suncor et de soutenir des œuvres canadiennes de bienfaisance.

Depuis la création de la Fondation Suncor Énergie, Suncor et la FSÉ ont versé près de 300 millions de dollars en contributions.



Le programme à l'intention des employés Sun-Actif, soutenu par Suncor et la FSÉ, est un programme d'engagement communautaire visant à encourager les employés et les retraités de Suncor à contribuer au mieux-être social, à soutenir les causes qui leur tiennent à cœur et à nous aider à collaborer pour renforcer nos collectivités et créer de l'énergie pour un monde meilleur. L'engagement communautaire de nos employés est soutenu par le Réseau de contributions aux collectivités de Sun-Actif ; ce réseau, en vigueur toute l'année et axé sur les employés, repose sur le choix et la participation de ces derniers. Les employés reçoivent des récompenses Sun-Actif pour chaque heure de bénévolat, qu'ils peuvent remettre à des organismes caritatifs de leur choix.

La FSÉ et la raffinerie de Montréal sont des partenaires clés contribuant à bon nombre d'organismes communautaires locaux.



SUNCOR

Raffinerie Suncor de Montréal
11 701, rue Sherbrooke Est, Montréal, Québec H1B 1C3

Téléphone : 514-640-8000
Courriel : raffineriemontreal@suncor.com
www.suncor.com

À titre de membre des indices de durabilité Dow Jones, FTSE4Good et CDP, Suncor exploite les ressources pétrolières de façon responsable, ainsi qu'un portefeuille croissant de sources d'énergie renouvelable. Suncor est inscrite à l'indice boursier UN Global Compact 100.