

Comité de concertation de l'usine de soufre de Montréal



L'usine de récupération du soufre de Suncor est située sur la rue Cherrier à Montréal-Est, Québec, Canada. La construction de l'usine origine de 1956, alors que c'est vraiment en 1958 que l'usine de soufre a commencé à récupérer le soufre dans les produits pétroliers. Au fil du temps, l'usine a fonctionné sous plusieurs noms, y compris Laurentide Chemicals & Sulphur Limited, Sulconam, Marsulex, Chemtrade et finalement Suncor depuis 2014.

L'usine de soufre a établi son propre comité de liaison avec la communauté en 1995. Ayant pour mission de maintenir un réseau de communication entre l'usine et des membres de sa communauté avoisinante qui ont un intérêt pour l'harmonisation des activités industrielles et du milieu, le comité traite notamment des opérations de l'usine, des questions de sécurité, d'environnement ainsi que des faibles risques d'accident industriels majeurs. De plus, les membres du comité sont invités à participer à l'essai de la sirène d'alerte à la population de l'usine.

Les émissions atmosphériques qui préoccupent les membres du comité comprennent le dioxyde de soufre (SO₂), le sulfure d'hydrogène (H₂S) de même les émissions de gaz à effet de serre (CO₂). Le bilan des émissions est revu avec les membres du comité sur une base régulière.

Deux résidents locaux siègent à ce comité depuis plus de vingt ans. Ci-dessous, figurent les membres actuels du comité :



Anabel Raymond
Suncor Énergie
2011



Eve-Marie Hamel
Suncor Énergie
2012



Matthew Sills
Suncor Énergie
2015



Alain Cochet
Suncor Énergie
2016



Johanne Cardin
Citoyenne
1995



Jim Orrell
Citoyen
1995



Marc Moreau
Transport Romm
2003



Bruce Walker
STOP
2010

Membre retraité:
Maurice H. Vanier
2010-2018